

TW-Agil

Das Abbundcenter

Le centre d'usinage

The processing center



**Der Schweizer
Maschinenbauer**

**Le fabricant suisse
de machines**

**The Swiss machine
manufacturer**



techno
≡ wood **swiss art of wood machining**

TW-Agil

Das Abbundcenter
Le centre d'usinage
The processing center

techno
Wood swiss art of wood machining

ROBOTER-TECHNOLOGIE

- 6-seitige Bearbeitungen mit zwei Spindeln
- freie Werkzeugwahl aus Werkzeugwechsler

TECHNOLOGIE ROBOTISÉE

- usinage par 6 côtés avec deux broches
- sélection libre des outils provenant du changeur d'outils

ROBOT TECHNOLOGY

- 6-sided machining with two spindles
- free tool selection from tool changer

EFFIZIENZ

- automatische Ein-/Ausförderung
- 4-seitiges Spannen der Bauteile
- Stab- und Produktionsoptimierung

EFFICACITÉ

- chargement et déchargement automatique
- serrage des composants sur 4 côtés
- optimisation de production et de poutre

EFFICIENCY

- automatic feed and discharge
- 4-sided clamping of components
- optimising of production and rods

DIMENSIONEN

- Stab- und Plattenbearbeitungen bis 1300 x 400 mm
- Länge unbeschränkt

DIMENSIONS

- usinage de barres et de plaques jusqu'à 1300 x 400 mm
- longueur illimitée

DIMENSIONS

- rod and plate machining up to 1300 x 400 mm
- unlimited length



automatische Beschickung mit Vereinzelungsfunktion, individuelle Ausführung dank modularen Erweiterungen

chargement automatique avec fonction de séparation, conception individuelle grâce aux extensions modulaires

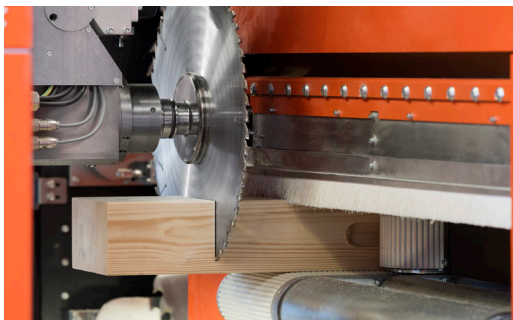
automatic feeding with separating function, customized design thanks to modular extension options



Riemenbatterie zur Bauteilförderung - 4-seitiger Antrieb, Messung und Klemmung ohne Umgreifen

batterie à bandes pour le transport des composants – motorisation sur 4 côtés, mesure et serrage sans cerclage

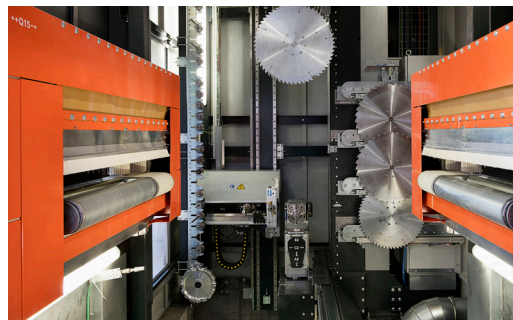
belt battery for component conveyance - 4-sided drive, measurement and clamping without changing the grip



immer optimaler Abstand von Bearbeitung zu Bauteilklemmung dank verfahrbaren Förderbereichen

une distance toujours optimale de l'usinage aux dispositifs de serrage du composant grâce aux zones de convoyage pouvant être déplacées

always optimal distance of machining to component clamping thanks to moveable conveyor areas



Effizienz dank 2-Kanal-Steuerung - eine Spindel arbeitet, die zweite Spindel wechselt das Werkzeug

efficacité grâce à la commande à 2 canaux – un mandrin travaille, le deuxième mandrin change d'outil

efficiency thanks to 2-channel control unit – one spindle is working, while the second spindle changes the tool



offene PC-Steuerung, flexible Programmierung, Einbindung verschiedener CAD/CAM (Standard Lignocam)

commande PC ouverte, programmation flexible, intégration de différents systèmes CAD/CAM (Standard Lignocam)

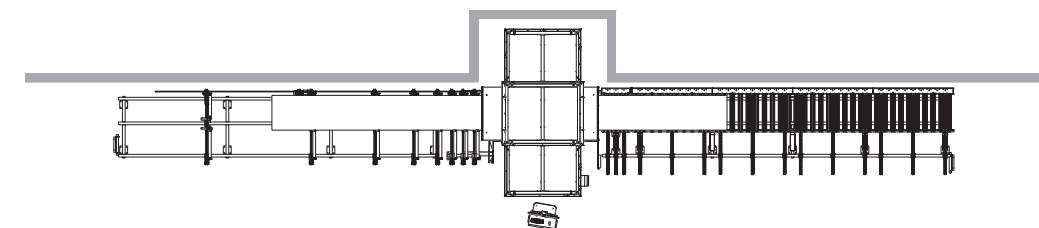
open-loop PC control, flexible programming, integration of various CAD/CAM (Standard Lignocam)



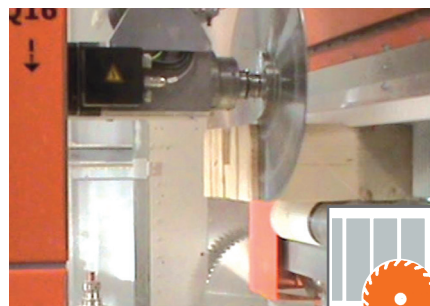
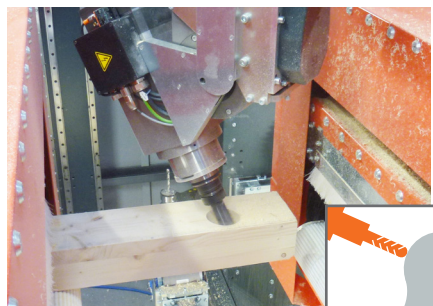
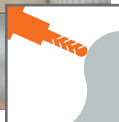
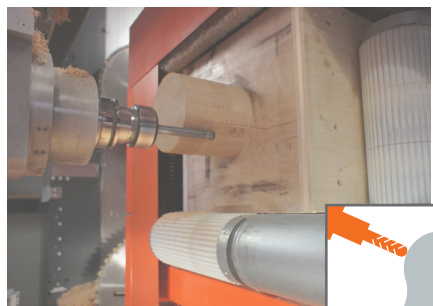
Spezial-Features: Makro-Programmierungen ab CAD, Verwaltungsprogramme, Paketbearbeitungen, ...

fonctionnalité spéciale : Programmers macro à partir du système CAD, programmes de gestion, traitement par paquets, ...

special features: Macro programming from CAD, management programs, bundle processing, ...



Bearbeitungsbeispiele : exemples d'usines : machining examples



Zwei 5-Achs-Aggregate ermöglichen vollumfängliche, sechsseitige Bearbeitungen. Die Förderbatterien transportieren die Bauteile schnell und schlupffrei durch den Bearbeitungsbereich. Bearbeitungen von gross dimensionierten Bauteilen bis hin zum konventionellen Stababbund werden auf der TW-Agil effizient, exakt und mit einer hohen Flexibilität realisiert.

Deux modules à 5 axes permettent un usinage de tout le pourtour sur six côtés. Les batteries de convoyage transportent les composants rapidement et sans patiner à travers la zone d'usinage. Les usinages de composants de grande taille jusqu'à l'usinage de barres conventionnelles sont réalisés de façon efficace, précise et avec une grande flexibilité sur l'appareil TW-Agil.

Two 5-axis units allow for complete, six-sided machining. The conveyor batteries transport the components fast and slip-free through the machining area. Machining of components with large dimensions through to conventional rod joining is implemented efficiently, accurately and with a high flexibility on the TW-Agil.



- Konventioneller Abbund
- Usinage conventionnel
- Conventional joinery



- Plattenbearbeitung
- Usinage panneaux
- Panel machining



- Kastenelemente
- Caissons
- Boxes



- BSH-Elemente
- Éléments en lamellé-collé
- Glued laminated elements



- Paketbearbeitung
- Traitement par paquets
- Bundle machining



- BSB-Bearbeitung
- Usinage du BSB
- Machining of BSB



- Blockbau
- Construction chalet
- Block house system



- Fräsen (5-Achsig)
- Fraisage (sur 5 axes)
- Milling (5 axes)



- Bohren
- Percage
- Drilling



- Schlitten
- Entailler
- Slotting



- Konturen
- Contours
- Contour-milling



- Messen
- Mesurer
- Measuring



- Markieren
- Marquer
- Marking

techno
wood swiss art of wood machining

Horb 5
CH-9656 Alt St. Johann
+41 71 997 04 00
info@technowood.ch
www.technowood.ch

